

FINISHING GROUP S.R.L.

SCHEMA TECNICA PRODOTTI IN E.P.D.M.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

COLORE:	NERO	
DUREZZA:	60 SHORE A (± 5)	UNI 4916
CARICO DI ROTTURA:	Mpa 12,0	UNI 6065
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	% 450	UNI 6065
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	N/mm 30	UNI 4914 C

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

RESISTENZA ELETTRICA:	Ohm 10 ⁸
-----------------------	---------------------

GOMMA ETILE PROPYLENE, IDONEA NELLE APPLICAZIONI OVE OCCORRANO CARATTERISTICHE ELETTROSTATICHE. RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI E AGLI AGENTI CHIMICI IN GENERE CON ELEVATE CARATTERISTICHE MECCANICHE.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO FINO A 160°C CON PUNTE FINO A 180°C.

TUTTI I DATI RIPORTATI RAPPRESENTANO VALORI MEDI RICAVATI DA PROVE ESEGUITE SU PRODOTTI ESTRUSI O STAMPATI. FINISHING GROUP S.R.L. CONSIGLIA IN OGNI CASO DI SINCERARSI CON PROVE PRATICHE DELL'ESATTA RISPOSTA DEL PRODOTTO ALLE PROPRIE SPECIFICHE DI LAVORAZIONE. I VALORI INDICATI POSSONO ESSERE VARIATI IN QUALSIASI MOMENTO E SENZA ALCUN PREAVVISO.